

## GAMME DE BRH - 0,6 T À 25 T



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	xP 400	xP 300	xP 200	xP 150	xP 101	xP 70	xP 60
Poids en ordre de marche (KG)	430	300	230	160	100	85	60
Poids du porteur min / max (T)	5,5 / 10	4 / 9	2,5 / 5,2	1,8 / 4	1 / 2,5	0,8 / 1,8	0,6 / 1,6
Hauteur totale (mm)	1620	1450	1350	1260	1098	1050	960
Diamètre outil (mm)	80	80	64	56	42	42	38
Longueur utile de l'outil (mm)	390	380	290	280	270	270	240
Débit d'huile min/max (l/min)	70 / 80	50 / 60	40 / 60	25 / 35	15 / 25	15	10 / 15
Pression de travail min/max (bar)	120 / 140	110 / 130	100 / 110	120 / 130	100 / 110	110	100 / 110
Fréquence de frappe (cps/min)	521 / 595	552 / 663	552 / 663	731 / 1024	526 / 838	526	633 / 950
Énergie de frappe (J)	1440	946	946	417	350	210	174

## DESCRIPTION

Le brise-roche hydraulique (BRH) est un équipement de démolition puissant et polyvalent, conçu pour casser béton, roche et asphalte aussi bien en chantier urbain qu'en carrière. Sa technologie huile/gaz lui confère une énergie d'impact élevée tout en réduisant les vibrations et l'usure, grâce à un caisson robuste en Hardox et des systèmes de protection intégrés. Disponible en gammes légère et moyenne/lourde, il s'adapte à toutes les pelles modernes et répond aux besoins d'applications variées, de la démolition secondaire aux travaux intensifs en tunnel ou carrière.

## APPLICATIONS

Le brise-roche est sans doute l'un des équipements pour pelles les plus versatiles pouvant être utilisé sur plusieurs types de surfaces dures: travaux de fondations, démolition de bâtiments, excavation de tranchées pour tout type de conduites, exploitation de carrières, excavation de tunnels, réalisation de rues, etc.

Exemples :

- Béton non armé et armé, roches, Asphaltes, blocs de carrière, excavation de tranchées, fondations et tunnels.

## GAMME DE BRH - 0,6 T À 25 T



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	xP 1500	xP 1200	xP 1000	xP 800	xP 600
Poids en ordre de marche (KG)	1450	1200	1000	750	600
Poids du porteur min / max (T)	16 / 25	14 / 20	12 / 18	9 / 15	7 / 13
Hauteur totale (mm)	2600	2500	2300	2250	1950
Diamètre outil (mm)	130	120	110	100	90
Longueur utile de l'outil (mm)	570	550	550	520	490
Débit d'huile min/max (l/min)	140 / 150	100 / 130	100 / 130	90 / 110	80 / 110
Pression de travail min/max (bar)	170 / 180	165 / 175	165 / 175	165 / 175	130 / 150
Fréquence de frappe (cps/min)	332 / 593	339 / 718	339 / 718	538 / 720	370 / 550
Énergie de frappe (J)	5448	4496	4496	3602	1917